



### 1) 超长袋脉冲除尘器



该产品采用侧部扩散多元进风均流技术、有效柔性清灰技术、大风量提升阀、大容量分气箱、双层密封提升阀等技术。具有除尘效率高，设备占地面积小，钢耗省，运行稳定和维护管理方便等特点。有效解决了气流流场分布和再分配、大流量除尘与脉冲清灰、高浓度粉尘去除和降低运行阻力、过滤风速选取和除尘效率等关键问题。可广泛应用于电力、冶金、建材等行业的烟气除尘治理。

### 2) 高效锅炉布袋除尘器



过滤面积：1540mm<sup>2</sup>~34200mm<sup>2</sup>  
处理风量：90000 mm<sup>3</sup>/h~2050000mm<sup>3</sup>/h  
适用工况：35T~1025T 锅炉烟气净化（6MW~300MW 机组）  
·采用先进的专有阶梯式进出风气流分布技术和灰斗导流技术，代替传统的斜管式进风方式。不仅能使气流分布均匀，而且能有效地减少设备阻力，延长滤袋的使用寿命。

### 3) 垃圾焚烧



过滤面积：430m<sup>2</sup>~4810m<sup>2</sup>  
处理风量：20000 m<sup>3</sup>/h~270000m<sup>3</sup>/h

-- 成熟的长袋（最长可达 8m）脉冲清灰技术；进口烟气导流的专有技术可长期在 260℃ 的工况下稳定工作（短期可至 280℃），满足各种不同 的工况条件。

-- 保证烟气的流动性，减少腐蚀，除尘器还设置了电加热或蒸汽拌热的措施。

-- 根据工况的不同，脉冲清灰方式有低压和中压二种可选，并保证效率在 100 万次或五年以上。

-- 袋笼采用进口设备自动焊接，确保袋笼光滑无毛刺。考虑到垃圾焚烧的特性，采用有机硅处理，保证有更高的防腐和使用寿命。

-- 自动化程度高，采用 PLC 自动电气控制，无需专人操作、维护。

-- 净化后的烟气含尘量 30mg/Nm<sup>3</sup>（甚至可达 10mg/Nm<sup>3</sup>）。

-- 广泛用于医疗垃圾、危险废弃物和城市生活垃圾焚烧处理。

### 4) 高压离线脉冲袋式除尘



过滤面积：93m<sup>2</sup>~4361m<sup>2</sup>  
处理风量：6900m<sup>3</sup>/h~314000m<sup>3</sup>/h

采用先进的离线三状态清灰机构，避免了粉尘的“再吸附”，有效清灰、工作可靠。



- 
- 设计采用单室喷吹清灰新技术较常规除尘器减少脉冲阀数量 6-20 倍
  - 采用进口电磁阀，易损件膜片使用寿命高。
  - 除尘器清灰机构采用单片机自动控制，兼有定时，手动二种控制任选。
  - 三状态清灰机构可过滤高浓度粉尘（允许入口粉尘浓度 1000g/Nm）替代了原来的二级除尘，降低投资成本。

先进的弹簧涨圈式滤袋紧固方式和进口袋笼焊接线上生产出的高质量袋笼产品不但能保证滤袋的有效密封，而且延长滤袋使用寿命。

广泛用于建材，冶金、化工、铸造等行业的粉尘治理和物料回收。